



产品数据

**UB-518 SM**

太阳能电池组件专用密封胶

UB-518 是一种单组分室温硫化硅橡胶，中性，低气味，不含溶剂，无腐蚀性。此产品对各种基材具有优良的拉伸及粘结强度，以及良好的耐水性，耐溶剂性和广泛的使用温度。

UB-518 通过UL安全认证测试，卓越的耐紫外线和耐候性能，电气性能优异。

主要特征

	特点	好处
1	单组分	无需混合，易于操作
2	室温固化(RTV)，快速表干	节省能源，并有较高的生产效率
3	高强度，卓越的耐紫外线和耐候性能	优越的密封性能和良好的可靠性
4	通过UL安全认证	良好的阻燃性

应用

- 太阳能电池组件边框的密封
- 太阳能电池组件接线盒的粘接
- 太阳能灯具及一般工业密封

未固化前特性

	典型值
外观	白色膏状物
化学特征	聚硅氧烷
黏度@ 25C, mPa·s (Cps)	触变性膏状物，非流动
比重 @ 25°C	1.39
闪点 (°C)	>93
最大填充间隙 (mm)	6.0
成膜时间 (25°C, min)	~10
固化时间 (2mm厚度@25°C, hrs)	24

(说明：固化速度随温度、相对湿度、胶层厚度的变化而变化。)



固化后特性 (固化样片厚度为 2mm, 在 25°C, 60%湿度条件下固化 7 天)

指标	典型值	测试方法
硬度 Shore A	45	ASTM D 2240
玻璃化转变温度, °C	-35	ASTM D 3418
工作温度, °C	-55 ~ 200	
导热系数, W/m.K	0.3	Hot disk, ASTM D 2214
剪切强度, Mpa	2.0	ASTM D 1002
拉伸强度, MPa	2.0	ASTM D 638
断裂伸长率, %	500	ASTM D 638

### 电学性能

体积电阻率 $\Omega \times \text{cm}$	$5 \times 10^{15}$	ASTM D 257
击穿电压 KV/mm	28	

### 操作指南

1. 为了获得最佳密封效果, 最好用清洗剂清理待密封表面。
2. 将胶嘴切至要求的尺寸, 装入胶枪内。
3. 将密封剂在待密封表面涂成一个连续的封闭胶线。
4. 涂胶后立即合拢装配, 除去被挤出多余的胶。
5. 在 25°C、60%相对湿度的条件下, 24 小时完全固化 (2mm)。低温干燥的气候条件需要延长固化时间。
6. 开封后尽可能一次用完, 一次未用完, 再次使用时, 挤掉已固化的部分后, 继续使用。

### 注意事项

- a) 施胶时, 保证通风。
- b) 避免让未固化的胶长时间的接触皮肤。
- c) 若不慎溅入眼睛, 应迅速用大量清水冲洗并求医治疗。
- d) 本产品不能用于纯氧或富氧体系, 同时不能用于密封氯或其他强氧化性材料。
- e) 远离儿童。

### 清洗

在固化前, 去除工作区域和应用设备上多余的粘接剂, 普通的溶剂和清洗剂可以出去未固化的胶水。可以咨询相关技术人员选择安全有效的清洗溶剂。

### 储藏

本产品需存放在干燥凉爽之地, 保持良好密封, 最好在 10~28°C 下储存; 长时间暴露于高温高湿的条件下会缩短其保质期。

**数据范围:** 本资料中所含的数据及相关信息是根据我们的知识和测试获得的。对于其中的建议或推荐, 我们不能保证您一定能获得相应的结果。我们建议您需要做充分的实验, 以确认此产品是否符合您的要求。